

PRIMACOR™ 1430

Copolymer

개요

PRIMACOR™ 1430은 에틸렌-아크릴산 공중합체로 우수한 씰링성과 핫택성을 보유하며, 극성 물질 (호일, 나일론 등)에 탁월한 접착력을 나타낸다. 또한 탁월한 질감성과 투명성 그리고 인열 강도를 제공한다.

PRIMACOR™ 1430 Copolymer 특징:

- 연포장 다층 구조에서 우수한 씰링성(Sealability)
- 블로운 혹은 캐스트 압출 성형
- 나일론 혹은 호일이 요구되는 다층 구조의 접합층

식품 포장 규제 준수:

- US. FDA 21 CFR 177.1310(a)(1)
- EU. No 10/2011

첨가제:

- 블로킹 방지제: 없음
- 슬립제: 없음

물성

| | 물성치 (English) | 물성치 (SI) | 시험법 |
|-----------|---|-------------------------|--|
| 레진 물성 | 밀도 | 0.930 g/cm ³ | 0.930 g/cm ³ ASTM D792 ISO 1183 |
| | 용융흐름지수 (2.16 kg @190°C) | 5.0 g/10min | 5.0 g/10min ASTM D1238 ISO 1133 |
| | 공단량체 함량 ¹ | 9.7 % | 9.7 % SK Method |
| | Vicat 연화점 | 169 °F | 76.1 °C ASTM D1525 ISO 306 |
| | 녹는점 (DSC) | 205 °F | 96.1 °C SK Method |
| 기계적 물성 | 인장 강도(항복점) ² (Compression Molded) | 1110 psi | 7.67 MPa ASTM D638 ISO 527-2/508 |
| | 인장 강도(파단점) ² (Compression Molded) | 2830 psi | 19.5 MPa ASTM D638 ISO 527-2/508 |
| | 인장 신율(파단점) ² (Compression Molded) | 580 % | 580 % ASTM D638 ISO 527-2/508 |

| | | | | | | |
|----------|-------------------|----|---------|----------|-------------------------|------------|
| 필름 물성 | 필름 두께 | | 2.0 mil | 50.8 μm | ASTM D374 | |
| | Haze | | 4.0 % | 4.0 % | ASTM D1003 ISO 14782 | |
| | 광택도 (45°) | | 74 | 74 | ASTM D2457 | |
| | Elmendorf 인열강도 | MD | | 470 g | 470 g | ASTM D1922 |
| | | TD | | 730 g | 730 g | ISO 6383-2 |
| | 인장 강도(항복점) | MD | | 1510 psi | 10.4 MPa | ASTM D882 |
| | | TD | | 1480 psi | 10.2 MPa | ISO 527-3 |
| | 인장 강도(파단점) | MD | | 4430 psi | 30.6 MPa | ASTM D882 |
| | | TD | | 4490 psi | 31.0 MPa | ISO 527-3 |
| | 인장 신율(파단점) | MD | | 420 % | 420 % | ASTM D882 |
| TD | | | 470 % | 470 % | ISO 527-3 | |

압출 코팅³

- 스크류 크기: 2.5 in. (63.5 mm); 30:1 L/D; 매독(Maddock) 믹서, 싱글 플라이트
- 다이 갭: 40 mil (1.0 mm)
- 다이 구경: 6 in. (152.4 mm)
- 용융 온도: 380 oF (193 oC)
- 토출량: 6 lb/hr/다이 둘레 단위 in (1.07 kg/hr/다이 둘레 단위 cm)
- 블로우-업 비율: 2.5:1
- 프로스트 라인 (Frost Line) 높이 : 29 in. (737 mm)

¹ ASTM D 4094 과 동등한 정확도를 갖는 SK 자체 평가법으로 측정.

² 20 in/min (510 mm/min)

³ 가공에 사용되는 장비는 부식 방지 재질로 제작되어야 한다. 다이 및 어댑터는 스테인리스 철 이나 듀플렉스 크롬 또는 니켈 도금 재질을 추천한다.

주

본 자료의 데이터들은 하나의 예시로써, 물성은 가공 조건에 따라 크게 영향을 받고 달라질 수 있다. 고객사에서는 자체적인 테스트를 통해 물성을 파악하여야 한다.

구매 및 기술 지원

고객 서비스 대표 이메일 csr_skgc@sk.com

아시아 태평양

상해 (본사) +86-21-6197-0243
 상해 (TS&D) +86-21-6197-0128
 서울 +82-2-2121-6745
 도쿄 +81-3-3591-0343

Southeast Asia/Australia

Singapore +65-6671-1566

미주

휴스턴 +1-713-850-0005

유럽

프랑크푸르트 +49-6967738103
 마드리드 +34-910477688

중동/아프리카

두바이 +971-4-252-5277