

PRIMACOR™ 1410

Copolymer

개요

PRIMACOR™ 1410 은 에틸렌-아크릴산 공중합체로 단층 혹은 공압출 블로운(Blown) 성형에 적합하다. PRIMACOR™ 1410 은 복합 필름에서 접착층(Adhesive Layer) 혹은 씰링층(Sealant Layer)으로 사용되는데 특징점을 제공할 수 있다.

PRIMACOR™ 1410 Copolymer 특징:

- 우수한 핫택(Hot-tack) 및 씰링성(Sealability)
- 우수한 질감성(toughness)과 강도
- 우수한 내균열성(Crack Resistance)
- 낮은 수분 민감성
- 우수한 광학 특성

용도:

- 특수 및 스킨 포장
- 다층 필름

식품 포장 규제 준수:

- US. FDA 21 CFR 177.1310(a)(1)
- EU. No 10/2011

첨가제:

- 블로킹 방지제: 없음
- 슬립제: 없음

물성

		물성치 (English)	물성치 (SI)	시험법
레진 물성	밀도	0.938 g/cm ³	0.938 g/cm ³	ASTM D792 ISO 1183
	용융흐름지수 (2.16 kg @190°C)	1.5 g/10min	1.5 g/10min	ASTM D1238 ISO 1133
	공단량체 함량 ¹	9.7 %	9.7 %	SK Method
	Vicat 연화점	178 °F	81.1 °C	ASTM D1525 ISO 306
	녹는점 (DSC)	208 °F	97.8 °C	SK Method

필름 물성	필름 두께		2.0 mil	50.8 μm	ASTM D374
	Dart 낙추 충격 강도		580 g	580 g	ASTM D1709B ISO 7765-1/B
	Haze		5.8 %	5.8 %	ASTM D1003 ISO 14782
	광택도 (45°)		65	65	ASTM D2457
	Elmendorf 인열강도	MD	380 g	380 g	ASTM D1922
		TD	510 g	510 g	ISO 6383-2
	인장 강도(항복점)	MD	1710 psi	11.8 MPa	ASTM D882
		TD	1590 psi	10.9 MPa	ISO 527-3
	인장 강도(파단점)	MD	5500 psi	37.9 MPa	ASTM D882
		TD	5530 psi	38.1 MPa	ISO 527-3
	인장 신율(파단점)	MD	400 %	400 %	ASTM D882
		TD	470 %	470 %	ISO 527-3

압출 코팅²

- 스크류 크기: 2.5 in. (63.5 mm); 30:1 L/D; 매독(Maddock) 믹서, 싱글 플라이트
- 다이 갭: 40 mil (1.0 mm)
- 다이 구경: 6 in. (152.4 mm)
- 용융 온도: 385 °F (196 °C)
- 토출량: 6 lb/hr/다이 둘레 단위 in (1.07 kg/hr/다이 둘레 단위 cm)
- 블로ун-업 비율: 2.5:1
- 프로스트 라인 (Frost Line) 높이 : 29 in. (737 mm)

¹ ASTM D 4094 과 동등한 정확도를 갖는 SK 자체 평가법으로 측정.

² 가공에 사용되는 장비는 부식 방지 재질로 제작되어야 한다. 다이 및 어댑터는 스테인리스 철 이나 듀플렉스 크롬 또는 니켈 도금 재질을 추천한다.

주

본 자료의 데이터들은 하나의 예시로서, 물성은 가공 조건에 따라 크게 영향을 받고 달라질 수 있다. 고객사에서는 자체적인 테스트를 통해 물성을 파악하여야 한다.

구매 및 기술 지원

고객 서비스 대표 이메일 csr_skgc@sk.com

아시아 태평양

상해 (본사) +86-21-6197-0243
 상해 (TS&D) +86-21-6197-0128
 서울 +82-2-2121-6745
 도쿄 +81-3-3591-0343

Southeast Asia/Australia

Singapore +65-6671-1566

미주

휴스턴 +1-713-850-0005

유럽

프랑크푸르트 +49-6967738103
 마드리드 +34-910477688

중동/아프리카

두바이 +971-4-252-5277